

Foglalkozási napló

a 20___ /20___ . tanévre

Szerszámkészítő

szakma gyakorlati oktatásához

OKJ száma: 34 521 10

A napló vezetéséért felelős: _____

A napló megnyitásának dátuma: _____

A napló lezárásának dátuma: _____

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ
SZERSZÁMKÉSZÍTŐ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
224			10192-12 Szerszám- és készülékgyártás			
224			Szerszám- és készülékgyártás gyakorlata			
96			<i>Szerszámok gyártása, szikraforgácsolás, hőkezelés, szerelés</i>			
		0,5	Szerszámelem katalógusok, szabványok.			
		1,5	Szabványos szerszámelemek kiválasztása.			
		1	Alkatrészrajzok értelmezése, rajzolvasás.			
		1	Előgyártmány megválasztása.			
		1	Megmunkálási igény meghatározása.			
		2	Műveleti sorrendterv készítése.			
		2	Nem szabványos szerszámelemek legyártása kézi és gépi forgácsolással.			
		1	Szerszámlapok gyártása marással, köszörüléssel.			
		1	Szerszámlapok furatmegmunkálásai.			
		1	Szerszámlapok áttörése.			
		1	Befogócsapok, vezetőoszlopok készítése esztergálással, köszörüléssel.			
		1	Bélyegek legyártása.			
		2	Aktív szerszámelemek hőkezelése, hőkezelés utáni megmunkálásuk.			
		1	Egyéb szerszámelemek (kilökők, ütközők, stb.) gyártása.			
		0,5	Összeállítási rajzok értelmezése, rajzolvasás.			
		1,5	Szerelési sorrendterv készítése.			
		1	Szerszámlapok összeszerelése.			
		2	Kivágó-lyukasztó szerszámok összeállítása.			
		1	Húzóbélyeg, húzógyűrű gyártása.			
		1	Finomfelületi után munkálások.			
		1	Műanyagok alkalmazása a szerszámgyártásban.			
		1	Műgyantakiöntések.			
		1	Mélyhúzó szerszám összeszerelése.			
		1	Műanyag alakító szerszámok elemeinek kiválasztása termékkatalógusokból.			
		1	Alakító formabetétek elkészítésének műveleti sorrendterve.			
		1	Alakító formabetétek gyártása.			
		1	Műanyag alakító szerszámok összeszerelése			
		1	Egyéb szerszámelemek legyártása, egyéb szerszámok szerelése.			
		1	Munkabiztonsági, balesetelhárítási szabályok.			
		1	A tömbös szikraforgácsoló gép megismerése.			
		1	Elektróda kiválasztása.			
		1	Műveleti sorrend meghatározása.			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		1	Elektróda megmunkálása.			
		1	Elektróda befogása.			
		1	Elektróda távolságának meghatározása.			
		1	Munkadarab befogása, pozicionálása.			
		1	Szigetelőfolyadék kiválasztása, mennyiségének beszüabályozása.			
		1	Huzalszakra forgácsoló gép.			
		1	Elektróda megválasztása.			
		1	Munkadarab elhelyezése, pozicionálása.			
		1	Műveleti sorrend meghatározása.			
		1	Startlyukfúró.			
		1	Szikraforgácsolás forgó fejjel.			
		1	Polírozás szikraforgácsolással.			
		1	Lézervágók összehasonlítása szikraforgácsolással.			
		1	Vízugaras vágók bemutatása, összehasonlítása szikraforgácsolással.			
		1	Ultrahangos anyagmegmunkálás.			
		1	A különböző technológiák megmunkálási pontossága.			
		1	A különböző módon megmunkált felületi minőségek vizsgálata, magyarázata.			
		1	A megmunkálható anyagok meghatározása.			
		1	A géppel kapcsolatos biztonságtechnikai ismeretek gyakorlati alkalmazása.			
		1	A gép beállítási módszereinek gyakorlása, nullpontfelvétel.			
		1	CNC gép esetén a szerszámok megadása, bemérése.			
		1	CNC gép esetén a munkadarab felfogása, nullpontfelvétel.			
		1	A generátor beállítása vagy programbevitel.			
		1	Program szimuláció.			
		1	Programfuttatás, kezelés.			
		1	Hulladékkezelés.			
		1	Hőkezelő műhely berendezései.			
		1	Hőkezeléseknél alkalmazott eszközök, szerszámok, védőeszközök.			
		1	Hűtőanyagok, hűtési módok, segédanyagok.			
		1	A hőkezelési paraméterek meghatározása.			
		1	Táblázatok, anyagszabványok használata.			
		1	Munkadarabok kemencébe helyezése, elrendezése.			
		2	Hűtési módok alkalmazása, gyakorlása.			
		1	Egyszerű szénacélból készült szerszám, szerszámelem edzése, megeresztése.			
		1	Melegen dolgozó szerszámok hőkezelése (MSZ szerinti W-s anyagok hőkezelése).			
		1	Kivágó, lyukasztó szerszámok anyagainak hőkezelése (régii MSZ szerinti K-s anyagok).			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		1	Rugóacélból készült szerszámok hőkezelése (rég MSZ szerinti S-es anyagok).			
		1	Gyorsacélból készült szerszámok hőkezelése (rég MSZ szerinti R-es anyagok).			
		1	Munkabiztonsági, balesetelhárítási szabályok alkalmazása.			
		1	CNC gépek gyakorlati kezelése (maró és szikraforgácsoló gépek).			
		1	CNC gépek szerkezeti elemeinek ismerete (hely, megnevezés).			
		1	Többtengelyes CNC megmunkáló központok használata.			
		1	A gép karbantartási helyeinek ismerete (olajsint, levegő, hűtővíz, szűrők).			
		1	A gép kezelésének biztonságtechnikai ismereteinek alkalmazása.			
		1	A gép biztonságos be- és kikapcsolása.			
		1	A gép kézi mozgatása (zárt és nyitott burkolat esetén).			
		1	Szerszámok be- és kitérítése, kézi szerszámcsere végrehajtása.			
		1	Szerszámok bemérése, szerszámadatok rögzítése.			
		1	Gépsatu, tokmány, felfogó készülék rögzítése a gépasztalon, beállítás.			
		1	A munkadarab biztonságos rögzítése.			
		1	Munkadarab nullpont felvétele különböző módszerekkel.			
		1	A nullponteltolás kiválasztása.			
		1	Kézi programbevitel.			
		1	Program be- és kiadása számítógéppel.			
		1	Programszerkesztés CNC vezérlőben.			
		1	Szimuláció, tesztfutás.			
		1	Programvégrehajtás mondatonkénti és folyamatos végrehajtással.			
		1	A program megszakítása és folytatása.			
		1	Munkadarab ellenőrzése, dokumentálása, átadása.			
64			<i>Készülékelemek gyártása, összeállítása</i>			
		2	Szabványos készülékelemek.			
		2	Készülékelem katalógusok, szabványok.			
		1	Készülékelemek csoportosítása felhasználási terület szerint.			
		1	Készülékelemek csoportosítása méretük szerint.			
		2	Szabványos készülékelemek kiválasztása.			
		3	Készülékelemek anyagai.			
		4	Készüléktestek:			
			- alaplapok			
			- paletták			
			- tornyok			
			- derékszögek			
			- hornyos- illetve furatosztású testek			
		3	Nullpont rendszerek			
		2	Gépelemek:			
			- tengelykötések			
			- kuplungok			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		1	Görgők			
		1	Golyós nyomóelemek			
		1	Excenterek			
		1	Expanderek			
		2	Öntött készülékek			
		3	Hegesztett készülékek			
		3	Csavarozott készülékek			
		1	Álló készülékek			
			Mozgó készülékek			
		2	- egyenes vonalban			
			- forgó mozgást végző			
		2	EÖK rendszer használata.			
		4	Nem szabványos készülékek gyártása gépi és kézi forgácsolással.			
		5	Alkatrészek értelmezése, rajzolás.			
		2	Megmunkálási igény meghatározása.			
		3	Műveleti sorrend készítése.			
		2	Összeállítási rajz értelmezése, rajzolás.			
		2	Készülékek összeszerelése.			
		1	Oldható kötésmódok alkalmazása.			
		2	Csavarokötés, illesztőszeges kötés létesítése.			
		1	Fúrószelepek sajtolása.			
		3	Készülékekben munkadarab tájolása, szorítása, rögzítése, felszerelése.			
		2	Munkabiztonsági, balesetelhárítási szabályok.			
		64	<i>Irányítás és vezérléstechnika</i>			
		4	Villamos-, hidraulikus-, pneumatikus rendszerek diagnosztikája.			
		3	Villamos-, hidraulikus-, pneumatikus rendszerek diagnosztikája.			
		4	Egyszerűbb hidraulikus rendszerek tervezése, összeállítása, működtetése.			
		3	Egyszerűbb hidraulikus rendszerek tervezése, összeállítása, működtetése.			
		7	Egyszerűbb pneumatikus rendszerek tervezése, összeállítása, működtetése.			
		7	CNC szerszám gép vezérlések működése, műveleti sorrendek meghatározása, megmunkáló szerszámok kiválasztása.			
		3	Mérhető jellemzők meghatározása.			
		2	Mért értékek felvétele, mérési jegyzőkönyv készítése, kiértékelése.			
		2	Levegőszűrő, olajszűrő, vízszűrő cseréje.			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		1	Olajszint ellenőrzése.			
		3	Egyszerű kapcsolási rajz készítése.			
		1	Nyomásérték beállítás.			
		3	Villamos alpmérések végzése.			
		2	Táblázat kezelése, diagram értelmezése.			
		2	Egyszerű hidraulikus, pneumatikus és villamos kapcsolási rajz értelmezése.			
		4	Számítógéppel támogatott hidraulikus, pneumatikus rendszerek.			
		5	Programok készítése számítógép vezérelt gépekre.			
		2	Munkafolyamatok megtervezése, összeállítása.			
		3	Munkavédelmi, tűzvédelmi, érintésvédelmi és biztonságtechnikai előírások.			
		2	Környezetvédelmi szabványok.			
		1	Védőeszközök ismerete.			
		256	10193-12 Szerszámok és készülékek üzemeltetése, karbantartása			
		256	Üzemeltetés és karbantartás gyakorlata			
		144	<i>Szerszámok és készülékek gépeinek használata</i>			
		7	Sajtológépek felépítése, működése, kezelése.			
		7	Sajtológépek felépítése, működése, kezelése.			
		7	Kivágó- és lyukasztószerszámok csatlakoztatása.			
		7	Kivágó- és lyukasztószerszámok csatlakoztatása.			
		7	Szerszám felsőrész csatlakoztatás a nyomószárhoz, rögzítés.			
		7	Szerszám alsórész felszerelése az asztalra.			
		4	Lökethossz, lökethelyzet beállítása.			
		3	Szalagadagoló működése, csatlakoztatása, beállítása.			
		7	Hajlítószerszámok felszerelése, beállítása.			
		7	Mélyhúzó szerszámok felszerelése.			
		4	Ráncfogók fajtái, beállításuk.			
		3	Kidobók, lehúzó beállítása			
		7	Műanyag alakító szerszámok felszerelése.			
		4	Gyártás előtti és gyártás közbeni gépellenzés.			
		3	Szerszám illeszkedésének, zárásának, kenésének, hűtésének ellenőrzése.			
		4	Elektromos hálózatra és pneumatikus rendszerre csatlakozás.			
		3	Hidraulikus működtetés.			
		4	Temperáló berendezések felszerelése, beállítása.			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		3	Szerszám felfűtése.			
		4	Nyomás és térkitöltés ellenőrzése.			
		7	Melegen dolgozó egyszerű, bonyolult szerszámok működtetése.			
		7	Automatikus szerszámok működtetése.			
		7	Kovácsüzemi szerszámgépek működtetése.			
		7	Öntőipari szerszámok, formázó kokilla szerszámok működtetése.			
		7	Szükség szerinti korrekciók elvégzése.			
		4	Ütemidők beállítása.			
		3	Baleset elhárítás, egészségvédelem.			
		56	<i>Karbantartási műveletek</i>			
		5	Szerszámok tisztítása, szétszerelése, lekezelése, összeszerelése.			
		1	Hiba okok megállapítása a munkadarabok és a hulladék alapján.			
		1	Szerszámkísérő lapok tanulmányozása, kitöltése.			
		4	Vágólapok élezése.			
		3	Vágó-lyukasztó bélyegek élezése.			
		1	Törött szerszámelemek cseréje.			
		1	Perselyezés, betétezés.			
		5	Vágóélek javítása felrakó hegesztéssel.			
		5	Lézeres hegesztés alkalmazása.			
		2	Felületjavítás fémszórással.			
		3	Szerszámjavítás fémgittal.			
		4	Sérült alakító felületek felcsiszolása, polírozása.			
		1	Balesetelhárítás, egészségvédelem.			
		2	Különböző okok miatt meghibásodott szerszám/készülék dokumentáció alapján vagy önállóan történő szétszerelése.			
		2	A szerszámok/készülékek elemeinek műszaki mérése.			
		1	A műszaki mérések eredményeinek dokumentálása.			
		1	A mérések eredménye alapján korrekciók végzése, szükség szerinti javítás.			
		1	A szerszám működéséhez szükséges beállítások elvégzése.			
		1	Terhelés nélküli összejáratás, tesztüzem.			
		3	Szerszám/készüléket működtető gépek hibáinak korrigálása, javítás.			
		1	Szerszám működésének optimalizálása.			
		1	Szériagyártás során eljárás ellenőrzés.			
		4	Szerszámkísérő lap kiállítása, dokumentálása.			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		2	Átadási dokumentációk alapján szerszámozonosító használata, illetve jelölés.			
		1	A gyártóüzem minőségirányítási rendszerében történő közreműködés és a minőségbiztosítás dokumentálásában történő részvétel.			
56			<i>Általános üzemeltetés és karbantartás gyakorlata</i>			
		1	Általános gépkopások.			
		1	Élettartamot befolyásoló tényezők.			
		1	Igénybevétel módja.			
		1	Belsőkopások.			
		1	Külsőkopások.			
		1	Mechanikai kopások.			
		1	Korróziós kopások.			
		1	Üzemi kopás, természetes kopás.			
		1	Kenőanyagfajták.			
		1	Kenőanyagok fontosabb tulajdonságai.			
		1	Kenőanyagok alkalmazási területe.			
		1	Szerszámok, szerszámgépek tisztítása.			
		1	Szerszámok, szerszámgépek kenése.			
		1	Gépek, szerszámok folyamatos ellenőrzése.			
		1	Napi indítás, leállítás műveletei, fontossága.			
		1	Tartozékok karbantartása.			
		2	Tervszerű karbantartás lépéseinek meghatározása.			
		2	Tervszerű karbantartás idejének meghatározása.			
		2	Gép pontosságának, állapotának ellenőrzése.			
		1	Kisjavítás fogalma, tartalma.			
		1	Közepes javítás fogalma, tartalma.			
		1	Nagyjavítás fogalma, tartalma.			
		1	Javítási, karbantartási jegyzőkönyv tartalma, fontossága.			
		2	Javítás előtti pontosság-mérés.			
		1	Szétszerelés munkamenete.			
		1	Szerelőszerszámok, készülékek állapotának vizsgálata, szakszerű használata, tárolása.			
		1	Köszörűkorongok szabályos tárolása.			
		1	Köszörűkorong cseréje, beüzemelésének lépései.			
		1	Szerszámalkatrészek szerelése, biztosítása.			
		1	Alkatrészek tisztítása folyadékban, ultrahanggal, egyéb eszközökkel.			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		1	A különböző anyagfajtáknál alkalmazott fúrók kialakítása, élezése.			
		1	Fúró-, esztergakés élezése.			
		2	Csapágyak le- és felszerelése, illesztése.			
		2	Beszakadt csavarok, kötőelemek kiszedése.			
		1	Javított alkatrészek ellenőrzése.			
		1	Körköröség vizsgálata.			
		1	Egytengelyűség mérése.			
		1	Menetmérés.			
		1	Párhuzamosság mérése.			
		1	Egyéb geometriai méretek vizsgálata.			
		2	Összeszerelési sorrend lépéseinek meghatározása, ellenőrzése.			
		2	Összeszereléshez szükséges eszközök meghatározása, kiválasztása, használata.			
		1	Munkakörnyezet tisztántartása.			
		1	Veszélyes anyagok kezelése, tárolása.			
		1	Csúszásmentesítés eszközei, módja.			
		1	Áramtalanítás lépései.			
		2	Üzembe helyezés feltételei gyakorlatban.			