

Foglalkozási napló

a 20___ /20___ . tanévre

Járműfényező

szakma gyakorlati oktatásához

OKJ száma: 34 525 03

A napló vezetéséért felelős: _____

A napló megnyitásának dátuma: _____

A napló lezárásának dátuma: _____

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

JÁRMŰFÉNYEZŐ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
			Összefüggő (nyári) szakmai gyakorlat 10. évfolyam után (140 óra)			
10482-12 Járműfényező feladatai						
		140	A felület-előkészítés, fényezés gyakorlata			
		14	Kittelés előtti felület előkészítések			
		7	A felületek oxidmentesítése Mechanikai oxidmentesítő eljárások Vegyis oxidmentesítő eljárások Öregítés Savas maratás (pácolás) Sósavas maratás (pácolás) Kénsavas maratás (pácolás) Foszforsavas maratás (pácolás) Elektrolitikus pácolás Oxidmentesítés vegyi rozsdá-átalakítókkal Oxidmentesítés redukáló sóoldatokban			
		7	Lángsugaras (termikus) oxidmentesítés Könnyűfém felületen Mechanikai eljárással Vegyis eljárással Oxidmentesített felület ellenőrzése (tisztasági fokozatok) Munkavédelmi előírások Járművek ápolása, festési, fényezési műveletek előkészítése Kittelés előtti felület előkészítés (oxidmentesítés, zsirtalanítás, felület átmeneti védelme) Oxidmentesítés acél és egyéb fémfelületeken kémiai módszerekkel Zsirtalanítás elvégzése acél és egyéb fémfelületeken kémiai módszerekkel Vegyszeres tisztításhoz használt gépi berendezések kezelése			
		14	Kittfelhordások			
		7	Kittelő anyagok felhasználásra történő előkészítése Javított felületre kitt felhordása Üvegszál erősítésű poliészter kitt felhordása Simító kittelés végzése Szóró kittelés anyagának előkészítése Szóró kittelés technológiájának gyakorlása Tapaszolás (kittelés), töltő alapozás technológiája (folt, kés, ecset, szóró) Kittelési technológiák elsajátítása Kézi és gépi kittelések végzése járműkarosszériákon, javításra szoruló karosszéria elemeken			
		7	A tapaszolás technológiája szerinti megkülönböztetése Folt- vagy előtapaszolás végzése Késtapaszolás és ecsettapaszolás végzése Töltőalapozó használata Tapszadagoló használata Kittes előkészítése felhordásra Kézzel (kézi szerszámokkal) történő kittfelhordás technológiája Szóró kittelés technológiája Töltőalapozás technológiája			
		14	Kittcsiszolások			
		7	Kittelés felületek csiszolása, egyenetlenségek, karcmentességek ellenőrzése Kittelés felületek csiszolása, majd tisztítása (zsirtalanítás, portalanítás) Szórókittelés felületet csiszol, majd tisztít (zsirtalanítás, portalanítás) Az oszcillációs és a vibrációs géppel történő tapaszcsiszolás A körtányéros (rotációs) csiszológéppel történő tapaszcsiszolás Az excenter csiszolóval történő tapaszcsiszolás A tapaszcsiszolás minőségi ellenőrzése			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	<p>Kézi és gépi csiszolások végzése járműkarosszériákon, javításra szoruló karosszéria elemeken</p> <p>Felületek előkészítése megmunkálásra</p> <p>Száraz tapaszcsiszolás: gyors eljárás és nincs korróziós veszély</p> <p>Nedves tapaszcsiszolás: a legsimább felület érhető el vele, de lassú eljárás</p> <p>Kézi tapaszcsiszolás: gyorsabb, termelékenyebb eljárás</p> <p>A tapaszcsiszolás minőségi ellenőrzése: szemrevételezéssel, tapintással, jelzőfesték használatával történhet</p>			
21			Kitakarások	/		
		7	<p>Takaróanyagok alkalmazása</p> <p>A fordított maszkolási technológia (elem széle)</p> <p>Maszkoló szalagok típusai és felhasználásuk</p> <p>Különleges maszkoló anyagok (szivacs, szalag) és alkalmazásuk</p>			
		7	<p>Kitakarások végzése</p> <p>Kitakarások elvégzésének munkafolyamatai</p> <p>Fedések végzése fényezési művelet előkészítése során</p> <p>Polírozás előtt műanyag felületek maszkolása</p> <p>Polírozás után maszkok, pasztamaradványok eltávolításának gyakorlása</p>			
		7	<p>Kőfelverődés készítéséhez kiragasztások készítése</p> <p>A kitakarások maszkjának eltávolítása</p> <p>Járművek fényezni nem kívánt elemeinek védelme a fényezés során keletkező szennyeződésektől kitakarással</p>			
14			Előkészítő technológiák alkalmazása	/		
		7	<p>Oxidmentesítés végzése (csiszolások, vagy szemcseszórások)</p> <p>Felületek tisztítása (zsír- és pormentesítés).</p> <p>Fényezendő felületek csiszolási technológiái</p> <p>Csiszolt felületek zsírtalanítása, szilikonmentesítése, portalanítás</p> <p>Fém- és műanyag felületek fényezésre történő előkészítése</p> <p>Melléfényezéshez felületek előkészítése (tisztítás, csiszolás, mattítás, fémre kopott felületek szigetelése)</p> <p>Műanyag alapozások végzése</p> <p>A fémig csiszolt részekre korrózió gátló alapozó felvitele</p> <p>Illesztések tömítése</p>			
		7	<p>A tiszta fémfelületekre alapozó felhordása</p> <p>A műanyag hőkezelésének elvégzése (temperálás)</p> <p>Műanyag és felfelületek előkészítésének technológiája</p> <p>Előkészítő technológiák (felülettisztítás, csiszolás, átmeneti védelem, kittelés, kittcsiszolás, töltőalapozás), festékszórás eljárások (kézi, nagynyomású, elektrosztatikus, elektroforetikus, stb.) technológiáinak végzése</p> <p>Előkészítő technológiák (lúgos lemosás, hőkezelés, műanyag alapozás, kittelés, kittcsiszolás, szóró kittelés), festékszórás eljárások (kézi, nagynyomású, elektrosztatikus, elektroforetikus, stb.) technológiáinak végzése</p> <p>A járművek oldható kötással rögzített elemeinek (első és hátsó lökhárítók, sárvédők, egyéb szerelhető tartozékok) szerelési műveletei, elemek festékszóró állványra történő rögzítése, állványos mozgatás</p>			
14			Festékfelviteli eljárások	/		
		7	<p>A szükséges eszközök és gépek előkészítése, és üzembe helyezése</p> <p>A festés anyagigényének meghatározása</p> <p>A festék paramétereinek beállítása, a festék összetevőinek kimérése</p> <p>Felhasználható anyagok megsűrése, szín kikeverése</p> <p>Előkészített felületek színre fújása</p> <p>A szórópisztoly szórásképeinek beállítása</p> <p>Színre fújt felületek lakkozása</p> <p>Fényezett felületek szárítása</p>			
		7	<p>Dekorációs fényezés készítése</p> <p>A szín beazonosítás módszereinek megismerése</p> <p>Kézi és gépi színkeverés technológiájának megismerése, alkalmazása</p> <p>Jármű fémfelületek fényezési technológiáinak begyakorlása</p> <p>Jármű műanyag felületek fényezési technológiáinak begyakorlása</p> <p>Rétegek közötti takarások gondos elvégzése</p> <p>Precíziós festékfelviteli eljárások, lakkozás technológiájának begyakorlása, végzése</p> <p>Kőfelverődés anyagának felhordása</p>			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
7			Lakkozási technológiák	/		
		7	Színre fújtt felületek lakkozása Lakkozott felületek szárítása Dekorációs fényezések lakkozása Jármű fémfelületek lakkozási technológiáinak begyakorlása Jármű műanyag felületek lakkozási technológiáinak begyakorlása Precíziós lakkfelviteli eljárások, lakkozás technológiájának begyakorlása, végzése			
21			Javítási technológiák	/		
		7	Alvázvédelem hibák javítási technológiájának begyakorlása Üregvédelem hibák javítási technológiájának begyakorlása Járművek javító festése javítási technológiájának begyakorlása			
		7	Bevonatrendszer javítása javítási technológiájának begyakorlása Teljes bevonatrendszer felújításának javítási technológiájának begyakorlása Fényezési hibák javítási technológiájának begyakorlása, melléfényezések elvégzése, összepolírozása			
		7	A hozzáfényezés módszerei javítási technológiái azok megfelelő begyakorlása Helyi javítások technológiája Karbantartó javítás technológiája			
14			Kőfelverődés elleni és üregvédelmi technológiák	/		
		7	Alvázvédelmi technológiák begyakorlása és alkalmazása, a technológiák alkalmazása során használt szerszámok, anyagok készség szintű használata Alvázvédő anyagok használata			
		7	Alváz- és üregvédelem ellenőrzése, majd szükség esetén javítása Üregvédelmi technológiák begyakorlása és alkalmazása, a technológiák alkalmazása során használt szerszámok, anyagok készség szintű használata Az üregvédő anyagok használatának módjai			
7			Karbantartási műveletek	/		
		7	A járműfényezés kézi és gépi szerszámai karbantartási ismereteinek elsajátítása, a karbantartások elvégzése Járműfényezéshez használt kisgépek (csiszoló, szóró, UV, hőlégfúvó) karbantartási ismereteinek elsajátítása, a karbantartások elvégzése Kéziszerszámok, csiszológépek karbantartása Levegőhálózat karbantartási ismereteinek elsajátítása, a karbantartások elvégzése Elszívó berendezés karbantartási ismereteinek elsajátítása, a karbantartások elvégzése Fényező, szárító kabin karbantartási ismereteinek elsajátítása, a karbantartások elvégzése (szűrőket tisztít, cserél) Munkaterületet és eszközöket tisztán tart, karbantart Fényezés gépi, kézi berendezéseinek, és kisgépeinek karbantartása Karbantartások folyamán használt anyagok, azok biztonságtechnikájának megismerése Festőrobotok A fényezés munkaterületére vonatkozó munka- és környezetvédelmi előírások megismerése			
11. évfolyam szakmai gyakorlat						
10482-12 Járműfényező feladatai						
448			A felület-előkészítés, fényezés gyakorlata	/		
36			Kittfelhordások	/		
		7	Kittelő anyagok felhasználásra történő előkészítése Javított felületre kitt felhordása Üvegszál erősítésű poliészter kitt felhordása			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Simító kittelés végzése Szóró kittelés anyagának előkészítése Szóró kittelés végzése Tapaszolás (kittelés), töltő alapozás technológiája (folt, kés, ecset, szóró)			
		7	Kittelési technológiák elsajátítása Kézi és gépi kittelések végzése járműkarosszériákon, javításra szoruló karosszéria elemeken A tapaszrétegek számának meghatározása A tapaszolás technológiája szerinti megkülönböztetése Folt- vagy előtapaszolási technológia végrehajtása Késtapaszolás és ecsettapaszolás végzése			
		7	Töltőalapozó használata Tapaszadagoló használata Kitték előkészítése felhordásra Kézzel (kézi szerszámokkal) történő kittfelhordás technológiája			
		7	Szóró kittelés technológiája Töltőalapozás technológiája			
		1	Szóró kittelés technológiája Töltőalapozás technológiája			
		72	Kittcsiszolások			
		6	Kittcsiszolás technológiája Kittelt felület csiszolása, egyenetlenségek, karcmentességek ellenőrzése Kittelt felületek csiszolása, majd tisztítása (zsírtalanítás, portalanítás).			
		7	Szórókittelt felületek csiszolása, majd tisztítása (zsírtalanítás, portalanítás).			
		7	Csiszolási technológiák elsajátítása Az oszcillációs és a vibrációs géppel történő tapaszcsiszolás A körtányéros (rotációs) csiszológéppel történő tapaszcsiszolás			
		7	Az excenter csiszolóval történő tapaszcsiszolás			
		7	A tapaszcsiszolás minőségi ellenőrzése			
		7	Kézi és gépi csiszolások végzése járműkarosszériákon, javításra szoruló karosszéria elemeken			
		7	Felületek előkészítése megmunkálásra			
		7	Tapaszcsiszolás Csiszolóanyagok, csiszolóeszközök Száraz tapaszcsiszolás: gyors eljárás és nincs korróziós veszély			
		7	Nedves tapaszcsiszolás: a legsimább felület érhető el vele, de lassú eljárás			
		7	Kézi tapaszcsiszolás: gyorsabb, termelékenyebb eljárás			
		3	A tapaszcsiszolás minőségi ellenőrzése: szemrevételezéssel, tapintással, jelzőfesték használatával történhet			
		72	Kitakarások			
		4	A takarás szükségessége Takaróanyagok alkalmazása			
		7	A takarás szükségessége Takaróanyagok alkalmazása			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Maszkoló papír A fordított maszkolási technológia (elem széle)			
		7	Maszkoló szalagok típusai és felhasználásuk			
		7	Különleges maszkoló anyagok (szivacs, szalag) és alkalmazásuk			
		7	Kitakarás elvégzésének munkafolyamata Kitakarások és fedések végzése fényezési művelet előkészítése során			
		7	Polírozás előtt műanyag felületek maszkolása			
		7	Polírozás után maszkok, pasztamaradványok eltávolítása			
		7	Kőfelverődés készítéséhez kiragasztások elvégzése			
		7	A kitakarás maszkjának eltávolítása			
		5	Járművek fényezni nem kívánt elemeinek védelme a fényezés során keletkező szennyeződésektől kitakarással			
		72	Előkészítő, díszítő technológiák alkalmazása			
		2	Oxidmentesítés (csiszolás, vagy szemcsezórás)			
		7	Felületek tisztítása (zsír- és pormentesítés) Fényezendő felületek csiszolása			
		7	Csiszolt felületek zsírtalanítása, szilikonmentesítése Fém- és műanyag felületek fényezésre történő előkészítése			
		7	Melléfényezéshez felületek előkészítése (tisztítás, csiszolás, mattítás, fémre kopott felületek szigetelése) Csiszolt felületek tisztítása (zsírtalanítás, portalanítás)			
		7	Műanyag alapozások végzése A fémig csiszolt részekre korrózió gátló alapozó felhordási technológiái			
		7	Illesztések tömítése A tiszta fémfelületekre alapozó felhordása A műanyag hőkezelésének elvégzése (temperálás)			
		7	Előkészítő felületkikészítési és fényezési technológiák Műanyag és felfelületek előkészítésének technológiája Előkészítő technológiák (felülettisztítás, csiszolás, átmeneti védelem, kittelés, kittcsiszolás, töltőalapozás), festékszórás eljárások (kézi, nagynyomású, elektrosztatikus, elektroforetikus, stb.) technológiáinak végzése			
		7	Előkészítő technológiák (lúgos lemosás, hőkezelés, műanyag alapozás, kittelés, kittcsiszolás, szóró kittelés), festékszórás eljárások (kézi, nagynyomású, elektrosztatikus, elektroforetikus, stb.) technológiáinak végzése			
		7	A járművek oldható kötéssel rögzített elemeinek (első és hátsó lökhárítók, sárvédők, egyéb szerelhető tartozékok) szerelési műveletei, elemek festékszóró állványra történő rögzítése, állványos mozgatás			
		7	A jármű színének beazonosítása, színszám meghatározása Festékkeverési receptúra kiválasztása			
		7	Fényezőkabin előkészítése, kezelése Fényezőanyagok felhasználásra történő előkészítése			
		36	Festékfelviteli eljárások			
		7	A szükséges eszközök, gépek előkészítése és üzembe helyezése A festés anyagigényének meghatározása A festék paramétereinek beállítása, a festék összetevőinek kimérése Számítógépes színkeverő szoftver Felhasználható anyagok megszürése, szín kikeverése			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Mintalemez fújása Előkészített felületek színre fújása A szórópisztoly szórásképeinek beállítása, pisztolybeszabályozás Szórónyomás beállítása			
		7	Színre fújtt felületek ellenőrzései Fényezett felületek szárítása Dekorációs fényezések készítése A szín beazonosítás módszereinek megismerése Kézi és gépi színkeverés technológiájának megismerése, alkalmazása			
		7	Jármű fémfelületek fényezési technológiáinak begyakorlása Jármű műanyag felületek fényezési technológiáinak begyakorlása			
		7	Rétegek közötti takarások gondos elvégzése Precíziós festékfelviteli eljárások, lakkozás technológiájának begyakorlása, végzése			
		1	Kőfelverődés anyagának felhordása			
36			Lakkozási technológiák			
		6	A szükséges eszközök, gépek előkészítése és üzembe helyezése A lakkozás anyagigényének meghatározása A lakk paramétereinek beállítása, a lakk összetevőinek kimérése			
		7	Felület próbafújása A szórópisztoly szórásképeinek beállítása, pisztolybeszabályozás Szórónyomás beállítása			
		7	Előkészített felületek lakkozása Színre fújtt felületek lakkozása Lakkozott felületek szárítása			
		7	Dekorációs fényezések lakkozása Jármű fémfelületek lakkozási technológiáinak begyakorlása			
		7	Jármű műanyag felületek lakkozási technológiáinak begyakorlása Precíziós lakkfelviteli eljárások, lakkozás technológiájának begyakorlása, végzése			
		2	Precíziós lakkfelviteli eljárások, lakkozás technológiájának begyakorlása, végzése			
72			Javítási technológiák			
		5	A fényezési hibák kijavítása			
		7	Alvázvédelem hibák javítási technológiájának begyakorlása			
		7	Üregvédelem hibák javítási technológiájának begyakorlása			
		7	Járművek javító festése javítási technológiájának begyakorlása			
		7	Bevonatrendszer javítása javítási technológiájának begyakorlása			
		7	A csatlakozó elemeket egyneműsítése (velírozás alkalmazása)			
		7	Teljes bevonatrendszer felújításának javítási technológiájának begyakorlása			
		7	Fényezési hibák javítási technológiájának begyakorlása, melléfényezések elvégzése, összepolírozása			
		7	A hozzáfényezés módszerei javítási technológiái azok megfelelő begyakorlása			
		7	Helyi javítások technológiája			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		4	Karbantartó javítás technológiája			
36			Kőfelverődés elleni és üregvédelmi technológiák	/		
		3	Korróziós károk és azok megakadályozásának módjai technológiák begyakorlása és alkalmazása, a technológiák alkalmazása során használt szerszámok, anyagok készség szintű használata			
		7	Kőfelverődés elleni védelem technológiák begyakorlása és alkalmazása, a technológiák alkalmazása során használt szerszámok, anyagok készség szintű használata Kőfelverődés elleni védelmek ellenőrzése, vagy javítása			
		7	Alvázvédelmi technológiák begyakorlása és alkalmazása, a technológiák alkalmazása során használt szerszámok, anyagok készség szintű használata			
		7	Alvázvédő anyagok használata Alváz- és üregvédelem ellenőrzése, majd szükség esetén javítása			
		7	Üregvédelmi technológiák begyakorlása és alkalmazása, a technológiák alkalmazása során használt szerszámok, anyagok készség szintű használata			
		5	Az üregvédő anyagok használatának módja			
16			Karbantartási műveletek	/		
		2	A járműfényezés kézi és gépi szerszámai karbantartási ismereteinek elsajátítása, a karbantartások elvégzése Járműfényezéshez használt kisgépek (csiszoló, szóró, UV, hőlégfúvó) karbantartási ismereteinek elsajátítása, a karbantartások elvégzése			
		7	Kéziszerszámok, csiszológépek karbantartása Szórópisztolyt tisztít Levegőhálózat karbantartási ismereteinek elsajátítása, a karbantartások elvégzése Elszívó berendezés karbantartási ismereteinek elsajátítása, a karbantartások elvégzése Fényező, szárító kabin karbantartási ismereteinek elsajátítása, a karbantartások elvégzése (szűrőket tisztít, cserél) Munkaterületet és eszközöket tisztán tart, karbantart Fényezés gépi, kézi berendezéseinek, és kisgépeinek karbantartása Karbantartások folyamán használt anyagok, azok biztonságtechnikájának megismerése és alkalmazása			
		7	Festőrobotok Környezetvédelmi előírások megismerése és betartása A fényezés munkaterületére vonatkozó munka- és környezetvédelmi előírások megismerése Járműfényező műhely tisztántartásának elvégzése a munka- és környezetvédelmi előírások betartása mellett			
10483-12 Általános vállalkozási feladatok			/			
16			A vállalkozás gyakorlata	/		
4			Marketing tevékenység	/		
		4	Saját tevékenység részletes ismerete Hirdetési formák kidolgozása, közzétételi lehetőségek meghatározása Közzétételi lehetőségek kivitelezéséhez megvalósítási lépések Szakkiállításokon történő részvétel fontossága, a megjelenési design kialakítása Szakvásárokon való részvétel, fontossága, a minőségi megjelenés fogalma Sikeres vállalkozáshoz szükséges információforrások fellelése (internet, közvélemény kutatás, szakfolyóiratok, üzem és gyárlátogatások, felmérések készítése, piackutatás stb.) Technológiai változások követése, megújulási készség, megújulás fontossága Piackövetés szükségességének megítélése			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiány-zik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
12			Dokumentumok kitöltése			
		3	Számlaformátumok megismerése A készpénzes számlatömb felépítése, nyomtatványtípusa, sorszámozása A készpénzes számlatömbben található információk fontossága, tartalmi irányultsága (a számlakibocsátó, a vevő adatai, a számlázott termék vagy szolgáltatás adatai, dátumok) Az átutalásos számlatömb felépítése, nyomtatványtípusa, sorszámozása, példányszáma Az átutalásos számlatömbben található információk tartalmi irányultsága			
		7	Elektronikus számla formátuma, tartalmi elemei, kitöltésének szabályai, archiválása Elektronikus számla kibocsátás, aláírás Rontott számla érvénytelenítése (sztornírozás) Szállítólevél nyomtatványtípusa, kitöltésének fontossága, példányszáma, átvétel igazolásának módja			
		2	Készpénzes számlakitöltési gyakorlatok különböző tételekhez Átutalásos számlakitöltési gyakorlatok különböző tételekhez Elektronikus számlakitöltő gyakorlatok, számlaarchiválás			