

# Foglalkozási napló

a 20\_\_\_\_ /20\_\_\_\_. tanévre

## Ipari gumitermék előállító

(OKJ száma: 34 543 04)

szakma gyakorlati oktatásához

11. évfolyam

A napló vezetéséért felelős: \_\_\_\_\_

A napló megnyitásának dátuma: \_\_\_\_\_

A napló lezárásának dátuma: \_\_\_\_\_







# HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		<b>352</b>				
		<b>352</b>	<b>10085-12 Műszaki tömlők és szállítóhevederek gyártása</b>			
		<b>160</b>	<b>Szállítóheveder-gyártás gyakorlat</b>			
		<b>32</b>	<b><i>Hevedergyártás gépei, kisegítő berendezései</i></b>			
		3	Szövetitató gyártósor főbb elemeinek megismerése.			
		2	Szövetitató berendezés kisegítő egységei.			
		2	Szövetfelpréslés fő berendezése.			
		2	Szövetfelpréslés fő berendezése.			
		2	Szövetfelpréslésnél alkalmazott kisegítő berendezések.			
		2	Betétsokszorozó berendezés.			
		1	Karkasz összeállító gépsor.			
		1	Karkasz összeállító gépsor.			
		2	Összeállítási paraméterek beállításának kezelőegységei.			
		3	Fedlapozás fő gyártóberendezése.			
		1	Fedlapozás folyamatának kisegítő berendezései.			
		3	Anyagszállító és továbbító rendszerek.			
		3	Vulkanizálás előkészítő berendezése.			
		1	Vulkanizálás gépei.			
		2	Vulkanizálás gépei.			
		2	Vulkanizálás kisegítő berendezései.			
		<b>96</b>	<b><i>Hevedergyártás technológiai folyamata</i></b>			
		3	Szövetitálás előkészítési folyamata.			
		4	Itató oldatok elkészítése pontos, előírt anyagmennyiség és beadagolási sorrend figyelembe vétele mellett.			
		7	Nyersszövet itatásának technológiai folyamata.			
		7	Szövetfelpréslés előkészítése.			
		7	Szövetfelpréslés technológiai folyamata.			
		7	Heveder karkasz összeállítás, betétsokszorosítás.			
		7	Karkasz fedlapozás technológiai folyamata.			
		7	Heveder előkészítése vulkanizáláshoz.			

		7	Heveder vulkanizálás technológiai folyamata.			
		7	Technológiai utasítások, előírt paraméterek pontos betartása.			
		2	Kezelési és műveleti utasítások követése.			
		7	Számítógépes programok beállítása.			
		5	Anyagszállító rendszerek kezelése.			
		4	Minőségellenőrzés folyamata.			
		3	Különböző típusú hevederek és a hozzájuk tartozó konstrukciók.			
		4	Speciális hevedergyártás.			
		3	Dokumentálás pontos betartása.			
		5	Kezelési és műveleti utasítások alapján a gyártani kívánt termék típusától és a gyártástechnológiától, gyártóberendezéstől függő műveletek elvégzése.			
		<b>32</b>	<b><i>Vizsgálatok</i></b>			
		2	Beépülő nyerskeverékek szabadító vizsgálatainak típusai.			
		3	Beépülő nyerskeverékek szabadító vizsgálatainak típusai.			
		4	Beépülő nyerskeverékek szabadítási folyamata.			
		5	Hevedergyártáshoz használt textil szilárdsághordozók vizsgálata.			
		2	Nyersheveder gyártásközi vizsgálatainak típusai.			
		5	Nyersheveder gyártásközi vizsgálatainak típusai.			
		7	Késztermék vizsgálatok.			
		4	Hiba-hibaok analízis.			
		<b>192</b>	<b><i>Műszaki-tömlő gyártás</i></b>			
		<b>32</b>	<b><i>Tömlőgyártás gépei, kisegítő berendezései</i></b>			
		3	Beépülő anyagok előkészítő gépei.			
		4	Homokfúvózás gépei.			
		3	Szövetcsík vágóberendezés.			
		4	Tömlőfelépítő gépek.			
		3	Többlépcsős felépítő gépsor.			
		4	Szilárdsághordozó felépítő berendezésének fő részei.			
		3	Felépítőgépek kisegítő berendezései.			
		2	Vágógépek.			
		2	Nyomástartó edények fő részei.			
		1	Nyomástartó edények kisegítő berendezései.			
		1	Kétkomponensű csatlakozó ragasztó.			

		1	Tömlővizsgáló műszerek.			
		1	Csomagoló berendezések.			
		<b>128</b>	<b><i>Tömlőgyártás technológiai folyamata</i></b>			
		1	Tömlő felépítési technológiákhoz illeszkedő műveletek.			
		7	Tömlő felépítési technológiákhoz illeszkedő műveletek.			
		7	Megadott konstrukciós lap értelmezése, az elemek összeállítása.			
		7	Gyártás során beépülő anyagok előkészítése, kezelése.			
		7	Gyártás során beépülő anyagok előkészítése, kezelése.			
		7	Kiválasztja a megfelelő méretű félkész termékeket.			
		7	Beállítja a technológiai utasításban előírt paramétereket, kezeli a számítógépes programokat.			
		7	Beállítja a technológiai utasításban előírt paramétereket, kezeli a számítógépes programokat.			
		7	Vázerősítő-gumirendszer kialakításának technológiai folyamata.			
		7	Vázerősítő-gumirendszer kialakításának technológiai folyamata.			
		7	Tömlőlélek-készítése extrudálással, ágyazó gumiszalag felvezetésével.			
		7	Fedlap kialakításhoz gumiszalag vágása, felvezetése.			
		7	Különböző tömlőtípusok márkajelzései.			
		7	Tömlővulkanizálás technológiájának menete.			
		7	Tömlővulkanizálás technológiájának menete.			
		7	Technológiai utasítások, előírt paraméterek pontos betartása.			
		7	Kezelési és műveleti utasítások követése.			
		7	Anyagszállító rendszerek kezelése.			
		7	Minőségellenőrzés folyamata.			
		1	Minőségellenőrzés folyamata.			
		<b>32</b>	<b><i>Vizsgálatok</i></b>			
		7	Beépülő nyerskeverékek szabadító vizsgálatainak típusai.			

		7	Beépülő nyerskeverékek szabadítási folyamata.			
		7	Tömlőgyártás során használt textil, fém szilárdsághordozók vizsgálata.			
		7	Különböző tömlő típusok gyártásközi vizsgálatainak típusai.			
		2	Késztermék vizsgálatok.			
		2	Hiba-hibaok analízis.			