

# Foglalkozási napló

a 20 \_\_\_\_ /20 \_\_\_\_ . tanévre

Járműkarosszéria készítő, szerelő

10. évfolyam

(OKJ száma: 34 525 05)

szakma gyakorlati oktatásához

A napló vezetéséért felelős: \_\_\_\_\_

A napló megnyitásának dátuma: \_\_\_\_\_

A napló lezárásának dátuma: \_\_\_\_\_











## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		108	<b>10162-12 Gépészeti alapozó feladatok</b>			
		108	<b>Gépészeti alapozó gyakorlat</b>			
		36	<b>Fémek alakítása kézi forgácsolással</b>			
		7	A menetmegmunkáló szerszámok. Kézi menetfúrás gépeinek használata.			
		7	A fűrőszerszámok élgeometriája, élezése. A reszelés technológiáinak begyakorlása			
		7	A reszelés szerszámkialakításai, reszelőtípusok. Kösztürlési technológiák végzése			
		7	A kézi kösztürlés eszközei, szerszámjai, kiségei. A kézi forgácsolás eszközeinek, gépeinek, kézi kiségeinek karbantartása			
		7	A kézi forgácsoló műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése. Munkavédelmi előírások alkalmazása			
		1	Munkavédelmi előírások alkalmazása			
		36	<b>Fémek alakítása gépi forgácsolással</b>			
		7	A gépi forgácsoláshoz szükséges anyagok, szerszámok, mérőeszközök előkészítése. Forgácsoló gépek ellenőrzése (karbantartási és biztonságtechnikai szempontok szerint). Munkadarab befogó készülékek használata. Gépbeállítások elvégzése (előgyártmány ellenőrzések, munkadarab és szerszámbeállítások, forgácsolási paraméterek)			
		7	Megmunkáló gépek kezelése (esztergagép, marógép, síkkösztürlő, oszlopos vagy állványos fűrőgép).			
		7	Esztérálás végzése. Marási műveletek végzése			
		7	Sorjázási műveletek. Speciális munkadarab-befogó eszközök, készülékek használata			
		7	Kösztürlések végzése. Síkkösztürlés. Palástkösztürlés			
		1	A gépi forgácsoló műhely munka- és tűzvédelmi szabályainak alkalmazása			
		18	<b>Fémek forgács nélküli alakítása</b>			
		7	Nyíró igénybevétellel alakító eljárások. Áttolás végzése bélyeg segítségével. Elcsavarás végzése, kézi műveletei			
		7	Szétválasztás képlékenyalakító eljárásai. Nyíróvágás (nyírás) végzése. Kéziszerszámjai, kézi kiségei, gépei. Kivágás végzése, gépi technológiája			
		4	Lyukasztási technológiák (kézi és gépi) végzése. Gépi korckötés készítés			
		18	<b>Alapszerelések végzése</b>			
		7	Szerelés hegesztéssel (CO2 védőgázos, AWI, AFI, MIG, MAG, bevont elektródás). Hozaganyagok, segédanyagok választása. Hegesztőgépek beállítása, üzemeltetése			
		7	Szerelések forrasztással (lágforrasztás, keményforrasztás). Folyató anyagok használata, forrasztó szerszámok, berendezések működtetése.			
		4	Szerelések ragasztással. Ragasztási technológiák, egy és többkomponensű ragasztóanyagok szakszerű alkalmazása. A szerelési technológiák speciális munkavédelmi előírásainak alkalmazása			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		108	<b>10166-12 Gépészeti kötési feladatok</b>			
		108	<b>Kötéskészítési gyakorlat</b>			
		18	<b>Kötéselőkészítési műveletek</b>			
		7	Ékkötések, reteszkötések, rögzítő- és csapszegkötések szerelőszerzőszámainak, eszközeinek előkészítése. A menetmegmunkálás előkészítő műveleteinek végzése. Felülettisztítás. Zsírtalanítás. Sorjátlanítás			
		7	Alakmegmunkálások. Hegesztési varratok gyökformáinak kialakítása			
		4	Gépbeállítások. Szerszám kiválasztások (beállítások)			
		36	<b>Oldható kötések készítése</b>			
		7	Ékkötések, beépítési megoldásai, kivitelezési műveletei. Ékkötések szerelőszerzőszámai eszközei, használatuk. Ékkötések össze és szétszerelési gyakorlata			
		7	Reteszkötés kialakításának szerszámjai, eszközei, műveletei. Reteszkötések készítése, szerelése, bontása			
		7	Rögzítő- és csapszeg kötések alkalmazása. Rögzítőszegek, csapszegek anyagai, szerkezeti megoldásaik. Rögzítő- és csapszeg kötések biztosítási és rögzítési módszerei, a be- és kiszerelések végzése			
		7	Menetmetszés elsajátítása különféle menetprofilok tekintetében. A menetmetszés szerzőszámainak, segédeszközeinek és segédanyagainak alkalmazása.			
		7	A menetfúrás elsajátítása. A menetfúrás szerzőszámainak, segédeszközeinek és segédanyagainak alkalmazása			
		1	A menetfúrás elsajátítása.			
		54	<b>Nem oldható kötések készítése</b>			
		7	A szegecselési technológiák és eljárások végzése. A szegecsekötések szerzőszámainak és eszközeinek megválasztása			
		7	A zslugorkötés szereléstecnológiája zslugorkötés készítés			
		7	Ragasztóanyagok, a különféle anyagok ragasztásának műveletei. Forrasztóanyagok, a forrasztólámpa, forrasztópáka használata			
		7	A forrasztás folyamata, szerzőszámai, eszközei, forrasztási eljárások végzése			
		7	Hegesztésnél alkalmazott gázok kezelése. Gázhegesztő berendezések üzembe helyezése, kezelése			
		7	Lángfajta beállítása, balra illetve jobbra hegesztés alkalmazása, tompa- és sarokvarratok készítése			
		7	Lángvágás			
		5	Az ívhegesztés lényege, alkalmazása, gépeinek, segédeszközeinek, segédberendezéseinek üzemeltetése. A nem oldható kötéskészítések biztonságtechnikai előírásai, környezetvédelmi szabályok, előírások alkalmazása, betartása			



## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		252	<b>10486-12 Gyártósori összeszerelő feladatai</b>			
		252	<b>Gyártósori gyakorlatok</b>			
		18	<b>Minőségirányítás gyakorlata</b>			
		7	Átvételi ellenőrzés. Logisztikai, minőségbiztosítási rendszer alkalmazása			
		7	Gyártásközi ellenőrzés. Gépek, berendezések minőségképességének vizsgálata			
		4	A korszerű számítógépes eszközök bemutatása kezelése, gyakorlás			
		72	<b>Gyártási gyakorlat</b>			
		7	A mérési feladathoz illeszkedő mérőeszközök kiválasztása. Idomszeres mérés, felületi érdesség mérése, összetett alak- és helyzetmérés			
		7	Hosszmérés különböző pontossági fokozatba tartozó mérőeszközök használatával. Mérési jegyzőkönyv készítése			
		7	Munkadarab továbbítási megoldások alkalmazása			
		7	Egyedi-, mozgómunkahelyes karosszéria-részegységek szerelése			
		7	Egyedi-, mozgómunkahelyes karosszéria-részegységek szerelése			
		7	Megmunkáló központok, az integrált számítógépes gyártás alkalmazása			
		7	Megmunkáló központok, az integrált számítógépes gyártás alkalmazása			
		7	Munkadarab szállító berendezések, munkahelymozgató rendszerek, alkatrészellátó egységek, szerelőegységek, robotok,			
		7	Munkadarab szállító berendezések, munkahelymozgató rendszerek, alkatrészellátó egységek, szerelőegységek, robotok,			
		7	Sajtolóegységek, munkadarab befogóegységek, munkadarab emelőlift			
		2	Sajtolóegységek, munkadarab befogóegységek, munkadarab emelőlift			
		72	<b>Szerelési gyakorlat</b>			
		7	Összeszerelés munkahelyei, eszközei, szerszámai			
		7	Egyszerűbb szerelési feladatok végrehajtása. Szerelt egységek becsatlakoztatása			
		7	Egyszerűbb szerelési feladatok végrehajtása. Szerelt egységek becsatlakoztatása			
		7	Egyszerűbb beállítási feladatok végrehajtása. Csavarozó gépek használata			
		7	Sajtoló, rögzítő tömitettség vizsgáló egységek használata			
		7	Sajtoló, rögzítő tömitettség vizsgáló egységek használata			
		7	Mérő-, beállító egységek, ellenőrző, végellenőrző egységek működésének elemzése, beállítás gyakorlása			
		7	Mérő-, beállító egységek, ellenőrző, végellenőrző egységek működésének elemzése, beállítás gyakorlása			
		7	Egyedi munkahelyes összeszerelés gyakorlása			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Egyedi munkahelyes összeszerelés gyakorlása			
		2	Egyszerűbb beállítási feladatok végrehajtása. Csavarozó gépek használata			
		<b>72</b>	<b>Gépkézelés</b>			
		7	Gyártósorok irányításának megfigyelése, Gyártósori munkahelyek és az üzemeltetés eszközei és dokumentációi			
		7	Egyszerűbb beállítási feladatok végrehajtása. Munkadarab-befogó egységek használata			
		7	Munkadarab-szállító berendezések üzemeltetése			
		7	Alkatrészellátó egységek üzemeltetése			
		7	Alkatrészellátó egységek üzemeltetése			
		7	Szíjhajtású, lánchajtású munkadarab továbbítás gyakorlata			
		7	Szíjhajtású, lánchajtású munkadarab továbbítás gyakorlata			
		7	Pneumatikus és elektromos mérőeszközök használata			
		7	Pneumatikus és elektromos mérőeszközök használata			
		7	Sorozatmérés eszközeinek használata			
		2	Sorozatmérés eszközeinek használata			
		<b>18</b>	<b>Karbantartási gyakorlat</b>			
		7	Tömítettség vizsgáló egységek használata. Ipari kenőanyagok és alkalmazásuk. Kinematikai jellegű rajzok tanulmányozása			
		7	A gyártósorok általános jellemzői, főegységeik karbantartása. Karbantartási műveletek végrehajtása. Kezelő elemek és segédberendezések karbantartása			
		4	Napi karbantartási feladatok			
		<b>108</b>	<b>11511-12 Járműkarosszériák felépítése, szerkezete, szerelése, ellenőrzése</b>			
		<b>108</b>	<b>Karosszéria készítő, szerelő gyakorlat</b>			
		<b>36</b>	<b>Üzemeltetési gyakorlat</b>			
		7	Robotok, présgépek, gyártósori munkahelyek irányítási folyamatának felügyelése			
		7	Minőségbiztosítási előírások betartása, dokumentálása			
		7	Végrehajtja a gépek alap-paramétereinek beállítását			
		7	Diagnosztikai feladatok végrehajtása általános mérőeszközök és speciális diagnosztikai műszerek kezelése			
		7	Adatbázisok kezelése, alkalmazása			
		1	Környezetvédelmi és munkabiztonsági előírások alkalmazása			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
<b>54</b>			<b>Gyártási, szerelési gyakorlat</b>	/		
		7	Oldható kötésekkel rögzített karosszéria-elemek, burkolóelemek szerelése			
		7	Nem oldható kötésekkel rögzített karosszéria elemek, burkolóelemek szerelése			
		7	A szereléshez szükséges eszközök, szerszámok, segédanyagok használata. A szereléshez szükséges speciális szerszámok használata			
		7	A hegesztési eljárások alkalmazása			
		7	A hegesztési eljárások alkalmazása			
		7	Vázszerkezetek, karosszériaelemek szerelése			
		7	Vázszerkezetek, karosszériaelemek szerelése			
		5	Járművek aktív, passzív biztonsági rendszereinek szerelése, ellenőrzése			
<b>18</b>			<b>Javítási-karbantartás gyakorlat</b>	/		
		7	Oldható kötések javítása. Nem oldható kötések minősítése, javítása			
		7	Karosszéria-építő gépi eszközök (hegesztő robotok, kivágó-gépek, présgépek, szegecselő-gépek, hegesztő berendezések) napi, heti karbantartása. Karosszéria-építő kisgépek (csavarozók, fűrőgépek, szorítógépek, kézi szegecselők, kézi ponthegesztők) napi, heti karbantartása			
		4	Karosszéria-építő szerszámok (csavarhúzó, csavarkulcsok, hibajavító kéziszerszámok, stb.) napi, heti karbantartása			