

Foglalkozási napló

a 20 ____ /20 ____ . tanévre

Cipőkészítő 11. évfolyam

(OKJ száma: 34 542 02)

szakma gyakorlati oktatásához

A napló vezetéséért felelős: _____

A napló megnyitásának dátuma: _____

A napló lezárásának dátuma: _____

		64	Különleges felsőrészek gyártása			
		7	Sajáttervezésű cipő felsőrész. Tanulók beillesztése a gyakorlati hely tűződe szervezési profiljába /kötött ütem, szabadütem/. /kiemelt fontosságú a termelőegység profiljának megfelelő gyártástechnológiák alkalmazása/			
		7	Sajáttervezésű cipő felsőrész. Tanulók beillesztése a gyakorlati hely tűződe szervezési profiljába /kötött ütem, szabadütem/. /kiemelt fontosságú a termelőegység profiljának megfelelő gyártástechnológiák alkalmazása/			
		7	Sajáttervezésű cipő felsőrész. Tanulók beillesztése a gyakorlati hely tűződe szervezési profiljába /kötött ütem, szabadütem/. /kiemelt fontosságú a termelőegység profiljának megfelelő gyártástechnológiák alkalmazása/			
		7	Sajáttervezésű cipő felsőrész. Tanulók beillesztése a gyakorlati hely tűződe szervezési profiljába /kötött ütem, szabadütem/. /kiemelt fontosságú a termelőegység profiljának megfelelő gyártástechnológiák alkalmazása/			
		7	Sajáttervezésű cipő felsőrész. Tanulók beillesztése a gyakorlati hely tűződe szervezési profiljába /kötött ütem, szabadütem/. /kiemelt fontosságú a termelőegység profiljának megfelelő gyártástechnológiák alkalmazása/			
		7	Sajáttervezésű cipő felsőrész. Tanulók beillesztése a gyakorlati hely tűződe szervezési profiljába /kötött ütem, szabadütem/. /kiemelt fontosságú a termelőegység profiljának megfelelő gyártástechnológiák alkalmazása/			
		7	Sajáttervezésű cipő felsőrész. Tanulók beillesztése a gyakorlati hely tűződe szervezési profiljába /kötött ütem, szabadütem/. /kiemelt fontosságú a termelőegység profiljának megfelelő gyártástechnológiák alkalmazása/			
		7	Sajáttervezésű cipő felsőrész. Tanulók beillesztése a gyakorlati hely tűződe szervezési profiljába /kötött ütem, szabadütem/. /kiemelt fontosságú a termelőegység profiljának megfelelő gyártástechnológiák alkalmazása/			
		7	Sajáttervezésű cipő felsőrész. Tanulók beillesztése a gyakorlati hely tűződe szervezési profiljába /kötött ütem, szabadütem/. /kiemelt fontosságú a termelőegység profiljának megfelelő gyártástechnológiák alkalmazása/			
		7	Sajáttervezésű cipő felsőrész. Tanulók beillesztése a gyakorlati hely tűződe szervezési profiljába /kötött ütem, szabadütem/. /kiemelt fontosságú a termelőegység profiljának megfelelő gyártástechnológiák alkalmazása/			
		1	Sajáttervezésű cipő felsőrész. Tanulók beillesztése a gyakorlati hely tűződe szervezési profiljába /kötött ütem, szabadütem/. /kiemelt fontosságú a termelőegység profiljának megfelelő gyártástechnológiák alkalmazása/			
		288	10262-12 Cipő összeállítása			
		288	Cipő összeállítása gyakorlat			
		72	Alsórész alkatrészek előkészítése			
		7	Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások.			
		7	Gyakorlati helyen alkalmazott gyártási eljárásnak megfelelő alsó- és felsőrész összeszerelési technológia műveletenkénti gyakorlás. Sorozatnak és a modellnek megfelelő eszközök alkatrészek előkészítése.			
		7	Gyakorlati helyen alkalmazott gyártási eljárásnak megfelelő alsó- és felsőrész összeszerelési technológia műveletenkénti gyakorlás. Sorozatnak és a modellnek megfelelő eszközök alkatrészek előkészítése.			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

		7	Gyakorlati helyen alkalmazott gyártási eljárásnak megfelelő alsó- és felsőrész összeszerelési technológia műveltenkénti gyakorlás. Sorozatnak és a modellnek megfelelő eszközök alkatrészek előkészítése.			
		7	Gyakorlati helyen alkalmazott gyártási eljárásnak megfelelő alsó- és felsőrész összeszerelési technológia műveltenkénti gyakorlás. Sorozatnak és a modellnek megfelelő eszközök alkatrészek előkészítése.			
		7	Gyakorlati helyen alkalmazott gyártási eljárásnak megfelelő alsó- és felsőrész összeszerelési technológia műveltenkénti gyakorlás. Sorozatnak és a modellnek megfelelő eszközök alkatrészek előkészítése. Merevítő alkatrészek behelyezése.			
		7	Gyakorlati helyen alkalmazott gyártási eljárásnak megfelelő alsó- és felsőrész összeszerelési technológia műveltenkénti gyakorlás. Sorozatnak és a modellnek megfelelő eszközök alkatrészek előkészítése. Merevítő alkatrészek behelyezése.			
		7	Gyakorlati helyen alkalmazott gyártási eljárásnak megfelelő alsó- és felsőrész összeszerelési technológia műveltenkénti gyakorlás. Sorozatnak és a modellnek megfelelő eszközök alkatrészek előkészítése. Merevítő alkatrészek behelyezése.			
		7	Gyakorlati helyen alkalmazott gyártási eljárásnak megfelelő alsó- és felsőrész összeszerelési technológia műveltenkénti gyakorlás. Gyártástechnológiától függő előkészítő műveletek.			
		7	Gyakorlati helyen alkalmazott gyártási eljárásnak megfelelő alsó- és felsőrész összeszerelési technológia műveltenkénti gyakorlás. Gyártástechnológiától függő előkészítő műveletek.			
		2	Gyakorlati helyen alkalmazott gyártási eljárásnak megfelelő alsó- és felsőrész összeszerelési technológia műveltenkénti gyakorlás. Gyártástechnológiától függő előkészítő műveletek.			
		144	Vegy- és mechanikai talpfelerősítés			
		7	Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások.			
		7	Gyakorlati helyen alkalmazott gyártási eljárásnak megfelelő alsó- és felsőrész összeszerelési technológia műveltenkénti gyakorlás. Ragasztott technológia - fára foglalás, talpfelerősítés			
		7	Gyakorlati helyen alkalmazott gyártási eljárásnak megfelelő alsó- és felsőrész összeszerelési technológia műveltenkénti gyakorlás. Ragasztott technológia - fára foglalás, talpfelerősítés			
		7	Gyakorlati helyen alkalmazott gyártási eljárásnak megfelelő alsó- és felsőrész összeszerelési technológia műveltenkénti gyakorlás. Mechanikai technológiák - fára foglalás, talpfelerősítés			
		7	Gyakorlati helyen alkalmazott gyártási eljárásnak megfelelő alsó- és felsőrész összeszerelési technológia műveltenkénti gyakorlás. Mechanikai technológiák - fára foglalás, talpfelerősítés			
		7	Gyakorlati helyen alkalmazott gyártási eljárásnak megfelelő alsó- és felsőrész összeszerelési technológia műveltenkénti gyakorlás. Kombinált technológiák - fára foglalás, talpfelerősítés			
		7	Gyakorlati helyen alkalmazott gyártási eljárásnak megfelelő alsó- és felsőrész összeszerelési technológia műveltenkénti gyakorlás. Kombinált technológiák - fára foglalás, talpfelerősítés			
		7	Gyakorlati helyen alkalmazott gyártási eljárásnak megfelelő alsó- és felsőrész összeszerelési technológia műveltenkénti gyakorlás. Speciális talpfelerősítések - fára foglalás, talpfelerősítés			
		7	Gyakorlati helyen alkalmazott gyártási eljárásnak megfelelő alsó- és felsőrész összeszerelési technológia műveltenkénti gyakorlás. Speciális talpfelerősítések - fára foglalás, talpfelerősítés			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

		7	A termelőegységénél alkalmazott szervezési rendszer megismerése. gyakorlati alkalmazása beilleszkedés a termelésbe./ kötött ütemű szalagrendszer, rugalmasan kötött ütem, "kocsis rendszer"/.			
		7	A termelőegységénél alkalmazott szervezési rendszer megismerése. gyakorlati alkalmazása beilleszkedés a termelésbe./ kötött ütemű szalagrendszer, rugalmasan kötött ütem, "kocsis rendszer"/.			
		7	A termelőegységénél alkalmazott szervezési rendszer megismerése. gyakorlati alkalmazása beilleszkedés a termelésbe./ kötött ütemű szalagrendszer, rugalmasan kötött ütem, "kocsis rendszer"/.			
		7	A termelőegységénél alkalmazott szervezési rendszer megismerése. gyakorlati alkalmazása beilleszkedés a termelésbe./ kötött ütemű szalagrendszer, rugalmasan kötött ütem, "kocsis rendszer"/.			
		7	A termelőegységénél alkalmazott szervezési rendszer megismerése. gyakorlati alkalmazása beilleszkedés a termelésbe./ kötött ütemű szalagrendszer, rugalmasan kötött ütem, "kocsis rendszer"/.			
		7	A termelőegységénél alkalmazott szervezési rendszer megismerése. gyakorlati alkalmazása beilleszkedés a termelésbe./ kötött ütemű szalagrendszer, rugalmasan kötött ütem, "kocsis rendszer"/.			
		7	A termelőegységénél alkalmazott szervezési rendszer megismerése. gyakorlati alkalmazása beilleszkedés a termelésbe./ kötött ütemű szalagrendszer, rugalmasan kötött ütem, "kocsis rendszer"/.			
		7	A termelőegységénél alkalmazott szervezési rendszer megismerése. gyakorlati alkalmazása beilleszkedés a termelésbe./ kötött ütemű szalagrendszer, rugalmasan kötött ütem, "kocsis rendszer"/.			
		7	A termelőegységénél alkalmazott szervezési rendszer megismerése. gyakorlati alkalmazása beilleszkedés a termelésbe./ kötött ütemű szalagrendszer, rugalmasan kötött ütem, "kocsis rendszer"/.			
		7	A termelőegységénél alkalmazott szervezési rendszer megismerése. gyakorlati alkalmazása beilleszkedés a termelésbe./ kötött ütemű szalagrendszer, rugalmasan kötött ütem, "kocsis rendszer"/.			
		7	A termelőegységénél alkalmazott szervezési rendszer megismerése. gyakorlati alkalmazása beilleszkedés a termelésbe./ kötött ütemű szalagrendszer, rugalmasan kötött ütem, "kocsis rendszer"/.			
		4	A termelőegységénél alkalmazott szervezési rendszer megismerése. gyakorlati alkalmazása beilleszkedés a termelésbe./ kötött ütemű szalagrendszer, rugalmasan kötött ütem, "kocsis rendszer"/.			
		72	Kikészítés			
		7	Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások.			
		7	Gyártási eljárástól függő kikészítés.			
		7	Gyártási eljárástól függő kikészítés.			
		7	Gyártási eljárástól függő kikészítés.			
		7	Gyártási eljárástól függő kikészítés.			
		7	Gyártási eljárástól függő kikészítés.			
		7	Gyártási eljárástól függő kikészítés.			
		7	Gyártási eljárástól függő kikészítés.			
		7	Gyártási eljárástól függő kikészítés.			
		7	Gyártási eljárástól függő kikészítés.			
		2	Gyártási eljárástól függő kikészítés.			

	32	10261-12 Cipő javítása	
	32	Cipő javítása gyakorlat	
	16	Kézi cipőgyártás	
	7	Felkutatja a környezetében lévő cipésmestert. Környezetében illusztrál, kialakít egy cipésműhelyt. Kísérletet tehet egy klasszikus technológia bizonyos műveletének elsajátítására.	
	7	Felkutatja a környezetében lévő cipésmestert. Környezetében illusztrál, kialakít egy cipésműhelyt. Kísérletet tehet egy klasszikus technológia bizonyos műveletének elsajátítására.	
	2	Felkutatja a környezetében lévő cipésmestert. Környezetében illusztrál, kialakít egy cipésműhelyt. Kísérletet tehet egy klasszikus technológia bizonyos műveletének elsajátítására.	
	8	Hibák csoportosítása	
	7	Felsőrészen keletkezett hibákat felismeri. Felsőrész-alkatrész javítást, cserélési szükségességet felismeri. Belső-alkatrészek javítását, cseréjét felméri. Cipő járótalp cserét hibát felismer. Kellék javítását, pótolását, cseréjét felismeri.	
	1	Felsőrészen keletkezett hibákat felismeri. Felsőrész-alkatrész javítást, cserélési szükségességet felismeri. Belső-alkatrészek javítását, cseréjét felméri. Cipő járótalp cserét hibát felismer. Kellék javítását, pótolását, cseréjét felismeri.	
	8	Hibák javítási lehetőségei	
	7	Felsőrészen keletkezett hibákat javít. Felsőrész-alkatrészt javít, cserél. Belső-alkatrészeket javít, cserél. Cipőt talpal, járótalpat cserél. Kelléket javít, pótol, cserél. Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások.	
	1	Felsőrészen keletkezett hibákat javít. Felsőrész-alkatrészt javít, cserél. Belső-alkatrészeket javít, cserél. Cipőt talpal, járótalpat cserél. Kelléket javít, pótol, cserél. Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások.	