

Foglalkozási napló

a 20____/20____. tanévre

Autógyártó 11. évfolyam

(OKJ száma: 34 521 01)

szakma gyakorlati oktatásához

A napló vezetéséért felelős: _____

A napló megnyitásának dátuma: _____

A napló lezárásának dátuma: _____

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		192	10161-12 Autógyártó feladatok			
		192	Autógyártás gyakorlata			
		32	Forgácsolási gyakorlat			
		7	Marás alapműveletei (palástmarás, homlokmarás, síkmarás).			
		7	Köszörülés alapműveletei (palástköszörülés, síkköszörülés, furatköszörülés).			
		7	CNC-gépkészítés. Gép felszerszámozása megadott szerszámterv szerint.			
		7	Adott szerszámgép-vezérlés elemi utasítás készletének alkalmazása. Egyszerűbb megmunkáló program betöltése adathordozóról vagy számítógépes adatátviteli rendszeren keresztül.			
		4	Adott szerszámgép-vezérlés elemi utasítás készletének alkalmazása. Egyszerűbb megmunkáló program betöltése adathordozóról vagy számítógépes adatátviteli rendszeren keresztül.			
		142	Szerelési gyakorlat			
		7	Járműmotorok szerelése, ellenőrzése, minősítése.			
		7	Nyomatékváltók szerelése, ellenőrzése, minősítése (manuális és automata nyomatékváltók, a hajtáslánc elemeinek szerelése, ellenőrzése, minősítése).			
		7	Nyomatékváltók szerelése, ellenőrzése, minősítése (manuális és automata nyomatékváltók, a hajtáslánc elemeinek szerelése, ellenőrzése, minősítése).			
		7	Gépjárművek futóművének szerelése, ellenőrzése, minősítése.			
		7	Gépjárművek futóművének szerelése, ellenőrzése, minősítése.			
		7	Fékkendzerek szerelése, ellenőrzése, minősítése.			
		7	Fékkendzerek szerelése, ellenőrzése, minősítése.			
		7	Gépjárművek kormányserkezeteinek szerelése, ellenőrzése, minősítése (mechanikus, hidraulikus és villamos működésű kormányserkezetek).			
		7	Gépjárművek kormányserkezeteinek szerelése, ellenőrzése, minősítése (mechanikus, hidraulikus és villamos működésű kormányserkezetek).			
		7	Járművek aktív, passzív biztonsági rendszereinek szerelése, ellenőrzése, minősítése. Légzsákrendszerek, övfeszítők és egyéb utas biztonsági rendszerek szerelése.			
		7	Járművek aktív, passzív biztonsági rendszereinek szerelése, ellenőrzése, minősítése. Légzsákrendszerek, övfeszítők és egyéb utas biztonsági rendszerek szerelése.			
		7	Gépjárművek vagyonvédelmi rendszereinek, rendszerlemeinek szerelése, ellenőrzése, minősítése.			
		7	Gépjárművek vagyonvédelmi rendszereinek, rendszerlemeinek szerelése, ellenőrzése, minősítése.			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Gépjárműben alkalmazott folyadékok ellenőrzése, cseréje.			
		7	Gépjárműben alkalmazott folyadékok ellenőrzése, cseréje.			
		7	Gépjárművek komfort rendszereinek szerelése, ellenőrzése, minősítése.			
		7	Gépjárművek komfort rendszereinek szerelése, ellenőrzése, minősítése.			
		7	Hibrid hajtású járművek szerelése, ellenőrzése, minősítése.			
		7	Hibrid hajtású járművek szerelése, ellenőrzése, minősítése.			
		7	Villamos hálózatok szerelése, ellenőrzése, minősítése.			
		2	Alkatrészek, részegységek, ellenőrzésének, cseréjének dokumentálása.			
		18	Karbantartási gyakorlat			
		7	Napi karbantartási teendők elvégzése. Hidraulikai-pneumatikai elemek cseréje. Helyszínen javítható hiba esetén a gyártmány javításának elvégzése. Helyszínen nem javítható hiba esetén a technológiai utasításoknak megfelelő eljárás. A numerikusan, hidraulikusan, pneumatikusan irányított berendezések állapotának felmérése.			
		7	A javítással kapcsolatos tevékenységek dokumentálása. Hűtő- és kenőanyagok utántöltése, cseréje. Kezelő elemek, szerszámok és segédberendezések napi, heti karbantartása. Szerelő szerszámok, gépek alapparamétereinek beállítása.			
		4	Átadás-átvételi jegyzőkönyv kitöltése. Karbantartásnál alkalmazott szerszámok, készülékek és műszerek használata. A technológiai utasításoknak megfelelő dokumentációk elkészítése.			
		272	10164-12 Gépgyártósori gépkezelői, gépszerelői feladatok			
		272	Gyártósori összeszerelés gyakorlata			
		32	Minőségbiztosítási gyakorlat			
		7	Gépek, berendezések minőségképességének vizsgálata.			
		7	A korszerű számítógépes eszközök bemutatása, kezelése, gyakorlás.			
		7	A teljes körű minőségbiztosítás, a minőségdokumentáció.			
		7	Minőséget támogató módszerek bemutatása, alkalmazása.			
		4	Logisztikai, minőségbiztosítási rendszer alkalmazása.			
		80	Műszaki ismeretek gyakorlat			
		7	Szögmérés (szögmértékkel, mozgószáras szögmérővel, szinuszvonalzóval).			
		7	Kúposág mérés. Idomszeres mérés, felületi érdesség mérése, összetett alak- és helyzetmérés.			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Alíráás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Hosszmérés különböző pontossági fokozatba tartozó mérőeszközök használatával. Mérési jegyzőkönyv készítése.			
		7	A mérési feladathoz illeszkedő mérőeszközök kiválasztása. Optikai hossz mérőeszközök alkalmazása. Alak- és helyzetűrés, alak- és helyzetellenőrzés.			
		7	A felületi érdesség és mérése.			
		7	Elektronikus mérőeszközök, digitális méréstechnika, számítógépes mérőeszközök alkalmazása, mérési eredmények elemzése, grafikus ábrázolása			
		7	Elektronikus mérőeszközök, digitális méréstechnika, számítógépes mérőeszközök alkalmazása, mérési eredmények elemzése, grafikus ábrázolása.			
		7	Alkatrészrajzok szerkesztése felvételi vázlat alapján, rajzolvasás.			
		7	Alkatrészrajzok szabadkézi rekonstrukciója.			
		7	Alkatrészrajzok szabadkézi rekonstrukciója.			
		7	Összeállítási rajzok, rajzdokumentációk elemzése.			
		3	Összeállítási rajzok, rajzdokumentációk elemzése.			
		128	Gyártási gyakorlat			
		7	Egyszerűbb beállítási feladatok végrehajtása, a gyártósorok felépítésének elemzése. A gyártósorok részegységeinek funkcionális megfigyelése.			
		7	Gyártósorok irányításának megfigyelése, gyártósori munkahelyek kialakítása. Gyártósori munkahelyek és az üzemeltetés eszközei, dokumentációi.			
		7	Alkatrészellátás, alkatrész adagolás, logisztikai rendszer megfigyelése.			
		7	CNC-technika alkalmazása a gyártásban. Szerszámok, mérőeszközök biztosítása.			
		7	CNC-technika alkalmazása a gyártásban. Szerszámok, mérőeszközök biztosítása.			
		7	Munkadarab továbbítási megoldások (láncajtás).			
		7	Összeszerelés munkahelyei (egyedi munkahelyes összeszerelés, mozgómunkahelyes szerelés, futószalag-rendszerű gyártás, automatizált szerelés).			
		7	Összeszerelés munkahelyei (egyedi munkahelyes összeszerelés, mozgómunkahelyes szerelés, futószalag-rendszerű gyártás, automatizált szerelés)			
		7	Összeszerelés munkahelyei (egyedi munkahelyes összeszerelés, mozgómunkahelyes szerelés, futószalag-rendszerű gyártás, automatizált szerelés).			
		7	Egyedi és mozgómunkahelyes gépjármű-részegységek szerelése.			
		7	Megmunkáló központok, az integrált számítógépes gyártás alkalmazása, a rugalmas gyártórendszerek felhasználása.			

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Alíráás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Munkadarab szállító berendezések, munkahelymozgató rendszerek, alkatrészellátó egységek, szerelőegységek, robotok, mérő- és beállító egységek, ellenőrző, végellenőrző egységek működésének elemzése, gyakorlás.			
		7	Munkadarab szállító berendezések, munkahelymozgató rendszerek, alkatrészellátó egységek, szerelőegységek, robotok, mérő- és beállító egységek, ellenőrző, végellenőrző egységek működésének elemzése, gyakorlás.			
		7	A gyártósorok hidraulikus elemeinek kiválasztása, működésének elemzése, sajtolóegységek, munkadarab befogóegységek, munkadarab emelőlift.			
		7	Az integrált számítógépes gyártás alkalmazása, a rugalmas gyártórendszerek felhasználása.			
		7	A gyártósorok hidraulikus elemeinek kiválasztása, működésének elemzése, beállítási feladatok végrehajtása.			
		7	A gyártósorok pneumatikus elemeinek kiválasztása, működésének elemzése (rögzítő egységek, tömítettség vizsgáló egységek, csavarozó gépek).			
		7	Szerelt egységek becsatlakoztatása.			
		2	Szerelt egységek becsatlakoztatása.			
/		32	Karbantartási gyakorlat	/		
		7	Kinematikai jellegű rajzok tanulmányozása.. A gyártósorok általános jellemzői, főegységeik karbantartása. Karbantartási műveletek végrehajtása.			
		7	Tömítettség vizsgáló egységek használata. A numerikusan, hidraulikusan, pneumatikusan irányított berendezések állapotfelmérése. Ipari kenőanyagok és alkalmazásuk.			
		7	Csavarozó gépek, tömítettség vizsgáló egységek karbantartása. Kezelőelemek és segédberendezések.			
		7	Gépek, gépegységek, szerkezetek karbantartásánál alkalmazott szerszámok, készülékek és műszerek használata.			
		4	Szénszerelés, hibajegyzék, karbantartási terv. Karbantartási terv összeállítása a gépkönyv alapján.			